



TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.
BUILDING TESTING AND RESEARCH INSTITUTE, Slovak Republic
Studená 3, 821 04 Bratislava

Certifikačný orgán na certifikáciu výrobkov

PRAVIDLÁ CV/TSUS/05

vydania certifikátu výrobku TSÚS na výrobovú skupinu

**Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív
na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky
a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu**

	Funkcia:	Meno:	Podpis:
Vypracovali:	technický pracovník pobočky Bratislava	Ing. Martin Vitkovič, PhD.	
	technická pracovníčka pobočky Bratislava	Ing. Dana Bellušová	
Kontroloval:	manažérka kvality CO	Ing. Ľubica Valachovičová	
Schválil:	námestníčka pre certifikáciu a vedúca CO	Ing. Daša Kozáková	
Vydanie: 5		Platnosť od: 01. 03 2026	
Dodatok č. 1:		Platnosť od:	
Dodatok č. 2:		Platnosť od:	
Dodatok č. 3:		Platnosť od:	

Bratislava február 2026

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 2 z 13

1 PREDMET PRAVIDIEL

Tieto pravidlá nadväzujú na Všeobecné pravidlá udeľovania Značky kvality TSÚS a na smernice TSÚS S 07 Postup pri vykonávaní certifikácie výrobkov, S 33 Postup pri vykonávaní inšpekcií a S 45 Špecialisti a riešitelia.

Vzťahujú sa na materiály používané na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky, ktorých zhoda sa neposudzuje v zmysle nariadenia EPaR (EÚ) č. 305/2011, nariadenia EPaR (EÚ) č. 2024/3110 (ďalej len „nariadenie“) alebo zákona č. 133/2013 Z. z. v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon“).

Do tejto skupiny výrobkov patria:

- suché maltové zmesi alebo pasty na báze anorganických spojív,
- PU lepiace malty.

Požiadavky a technické špecifikácie vzťahujúce sa na tieto výrobky sa uvádzajú v prílohe 1, tabuľkách A.1 až B.2.

Základom týchto pravidiel sú technické špecifikácie, súvisiace technické normy a technická dokumentácia výrobcov:¹

- EAD 040083-01-0404 Vonkajšie tepelnoizolačné zložené systémy s omietkovým systémom,
- európske technické posúdenia (ETA)²,
- SK technické posúdenia (SK TP) s platnosťou na území SR²,
- STN 72 7221-2: 2021, STN 72 7221-2/O1: 2023 Tepelnoizolačné výrobky pre budovy. Časť 2: Prefabrikované výrobky z expandovaného polystyrénu (EPS). Účel použitia,
- STN 72 7221-3: 2021 Tepelnoizolačné výrobky pre budovy. Časť 3: Prefabrikované výrobky z extrudovanej polystyrénovej peny (XPS). Účel použitia,
- STN 72 7221-4: 2020 Tepelnoizolačné výrobky pre budovy. Časť 4: Prefabrikované výrobky z minerálnej vlny (MW). Účel použitia,
- karty bezpečnostných údajov vydané výrobcom,
- technické listy vydané výrobcom.

Tieto pravidlá sa primerane môžu použiť aj s uvedenými technickými špecifikáciami:

- EAD 040089-00-0404 Vonkajšie tepelnoizolačné kompozitné systémy s omietkami na drevené rámové konštrukcie budov,
- EAD 040287-00-0404 Súpravy vonkajších tepelnoizolačných zložených systémov (ETICS) s tepelnoizolačnou maltou a vonkajším plášťom z omietok alebo nespojitých obkladov,
- EAD 040427-00-0404 Súpravy vonkajších tepelnoizolačných zložených systémov (ETICS) s tepelnoizolačnou maltou a vonkajším plášťom z omietok alebo nespojitých obkladov,
- EAD 040465-00-0404 Zostavy pre externé tepelnoizolačné kompozitné systémy s omietkami na jednovrstvové alebo viacvrstvové steny z dreva.

2 ROZSAH PLATNOSTI

Pravidlá CV/TSUS/05 (ďalej len „Pravidlá“) sú záväzné pre všetkých zamestnancov TSÚS (pracovníkov CO), ktorí pripravujú a vykonávajú certifikáciu predmetnej skupiny výrobkov v neregulovanej oblasti.

Od dátumu platnosti týchto Pravidiel sa rušia Pravidlá CV/TSUS/05 s platnosťou od 10. augusta 2021.

Certifikáty výrobku vydané do 1. marca 2026 sa musia vydať opakovane podľa požiadaviek týchto Pravidiel.

¹ Odkazy na normy a predpisy sa datujú k dátumu vydania týchto podmienok. V texte sa uvádzajú nedatované odkazy a používajú sa najnovšie vydania citovaných dokumentov (vrátane zmien a dodatkov vydaných po dátume platnosti týchto podmienok).

² Pre účely týchto podmienok sa ETA a SK TP nazývajú "technickými špecifikáciami".

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 3 z 13

3 CERTIFIKAČNÝ POSTUP NA VYDANIE CERTIFIKÁTU VÝROBKU

3.1 ŽIADOSŤ

Žiadateľ, ktorý má záujem certifikovať výrobok a získať certifikát výrobku, predloží žiadosť adresovanú Certifikačnému orgánu na certifikáciu výrobkov TSÚS (ďalej len „CO“). Vzor žiadosti je prílohou smernice S 07 Postup pri vykonávaní certifikácie výrobkov a je zverejnený na internetovej stránke TSÚS.

Platí, že na certifikáciu výrobkov podľa týchto pravidiel, sa musí podať jedna žiadosť pre každú výrobu.

TSÚS na základe doručenej žiadosti predloží žiadateľovi návrh zmluvy o certifikácii výrobku, v ktorej sa stanovujú podmienky predchádzajúce vydaniu certifikátu výrobku. Vzor zmluvy o certifikácii výrobkov je prílohou smernice S 07 Postup pri vykonávaní certifikácie výrobkov.

V prípade úspešného absolvovania certifikačného procesu podľa týchto pravidiel, pri ktorom budú splnené požiadavky uvedené v prílohe 1, CO vydá výrobcovi certifikát výrobku.

Vykonaním skúšok podľa príslušných článkov EAD 040083-01-0404 alebo niektorého z relevantných EAD, uvedených v prílohe 1 nie je preukázaná vhodnosť použitia výrobku do tepelnoizolačných systémov z pohľadu ich životnosti a odolnosti voči klimatickým podmienkam.

Pre použitie v konkrétnych tepelnoizolačných systémoch je potrebné vykonať posúdenie výrobku v rozsahu skúšok požadovaných podľa EAD 040083-01-0404 alebo niektorého z relevantných EAD.

Táto informácia sa uvedie aj na vydanom certifikáte výrobku s uvedením označenia EAD podľa použiteľnosti výrobku.

3.2 VÝROBK

Podľa týchto pravidiel musí mať výrobca pred vydaním certifikátu výrobku zavedený systém riadenia výroby a vnútropodnikovej kontroly a vykonávať plánované skúšky a môže mať vykonané skúšky typu výrobku. Zoznam vlastností nutných na vydanie certifikátu výrobku sa stanovuje v týchto podmienkach pre daný druh výrobku v závislosti od jeho účelu konečného použitia (príloha 1), spolu s rozdelením vlastností, ktoré výrobca musí mať overené (tabuľka A.1 a B.1) a vlastností, ktoré výrobca môže mať overené (tabuľka A.2 a B.2).

Výrobca je povinný dať vyskúšať všetky z povinne overovaných vlastností (tabuľka A.1 a B.1). Výrobca môže predložiť výsledky už vykonaných skúšok z akreditovaného skúšobného laboratória, ktoré by mohol CO pri konaní o vydanie certifikátu výrobku uznať.

Kontrolné skúšky podľa bodu 3.4 sa budú vykonávať v skúšobnom laboratóriu TSÚS, nie je možné nahradiť ich predložením už vykonaných skúšok v inom laboratóriu.

Na výrobu sa nesmú používať vstupné suroviny obsahujúce alebo uvoľňujúce zakázané nebezpečné látky, resp. sú zdrojom ionizujúceho žiarenia vyšším ako umožňuje zákon 87/2018 Z. z.. Výrobca musí predložiť inšpektorovi TSÚS hodnoverný doklad o tejto skutočnosti, a to kartu bezpečnostných údajov a výsledky stanovení rádiologických ukazovateľov a indexu hmotnostnej aktivity stavebného materiálu. Súčasťou certifikácie výrobku je aj kontrola obsahu a aktuálnosti karty bezpečnostných údajov a technických listov výrobcu.

Vlastnosti, ktoré sa neuvádzajú vo vyššie spomenutých tabuľkách a v predchádzajúcom odseku, sa považujú za spĺňajúce požiadavky na vydanie certifikátu výrobku bez ďalšieho skúmania.

3.3 POČIATOČNÁ INŠPEKCIA A SKÚŠKY TYPU

Po uzatvorení zmluvy o certifikácii výrobku TSÚS dohodne so žiadateľom nevyhnutné organizačné kroky na vykonanie počiatkovej inšpekcie výroby a systému riadenia výroby (ďalej len „počiatková inšpekcia“) a na vykonanie skúšky typu výrobku.

Počiatková inšpekcia sa vykonáva podľa programu, ktorý sa výrobcovi predkladá na odsúhlasenie. Vedúci inšpektor poverený výkonom počiatkovej inšpekcie (ďalej len „inšpektor“) môže výrobcovi zaslať vopred kontrolný list obsahujúci otázky, ktoré budú predmetom počiatkovej inšpekcie. Výrobca môže pripraviť odpovede a zaslať ich inšpektorovi aspoň 5 pracovných dní (alebo podľa dohody) pred dohodnutým termínom vykonania počiatkovej inšpekcie.

Úlohou inšpektora pri počiatkovej inšpekcii je zistiť funkčnosť zavedeného systému riadenia výroby, pravdivosť poskytnutých údajov, zavedenie kontrolného plánu výrobcu a prediskutovanie nejasností. Na úspešné

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 4 z 13

zvládnutie počiatočnej inšpekcie zhromaždí zodpovedný zástupca výrobcu všetky dokumenty systému riadenia výroby, dohodnuté v programe počiatočnej inšpekcie tak, aby do nich mal inšpektor možnosť nahliadnuť. Povinnosťou inšpektora je tiež oboznámiť sa s výrobou od predvýrobnej etapy až po poskytovaný servis na predané výrobky.

Súčasťou počiatočnej inšpekcie je zvyčajne aj odber vzoriek výrobkov na skúšky typu. O odbere vzoriek sa vyhotoví protokol o odbere vzoriek. Vzor protokolu o odbere vzoriek sa uvádza v prílohe Pracovného postupu PP 04 Vykonávanie počiatočných inšpekcií výroby a systému riadenia výroby, priebežných dohľadov a priebežných inšpekcií.

Vyplnený kontrolný list podpísaný oboma zúčastnenými stranami slúži zároveň ako záznam o zisteniach a zhodnotenie inšpekcie. Výsledky počiatočnej inšpekcie sa zdokumentujú v Správe o výsledku počiatočnej inšpekcie a systému riadenia výroby. Jej prílohou je vyplnený kontrolný list a protokoly o vykonaných skúškach.

TSÚS informuje žiadateľa o výsledkoch počiatočnej inšpekcie a skúšok typu spolu s nevyhnutnými vysvetleniami.

Podrobný postup vykonania počiatočnej inšpekcie a hodnotenia uplatňovaného systému riadenia výroby je opísaný v smernici TSÚS S 33 Postup pri vykonávaní inšpekcií. Vzor programu počiatočnej inšpekcie aj vzor správy sa uvádza v prílohách smernice S 33. Kontrolný list na počiatočnú inšpekciu je zverejnený na intranetovej stránke TSÚS.

3.4 PRIEBEŽNÁ INŠPEKCIA A KONTROLNÉ SKÚŠKY

TSÚS vykonáva pravidelný dohľad nad výrobou a zavedeným systémom riadenia výroby, aby sa potvrdila trvalá zhoda výrobku so všetkými špecifikovanými požiadavkami na certifikáciu podľa týchto pravidiel. Pritom uplatní rovnaký postup, ako pri počiatočnej inšpekcii a vykonaní skúšok typu.

Priebežná inšpekcia zahŕňa kontrolu dokumentácie systému riadenia výroby, dodržiavanie kontrolného plánu výrobcu a záznamov vykonávania plánovaných skúšok daného výrobku (podľa čl. 3.2 EAD 040083-01-0404), ako aj odbery vzoriek na kontrolné skúšky raz za 12 mesiacov. Ak je to nevyhnutné, vzorky sa môžu odobrať z trhu (napr. stavebniny, stavba).

Pri priebežnej inšpekcii sa osobitná pozornosť venuje akýmkoľvek zmenám vo výrobe, v používaných vstupných surovinách alebo na výrobku, ktoré môžu ovplyvniť zhodu s výrobkom skúšaným pri skúške typu. Pri kontrolných skúškach sa preverujú všetky povinné vlastnosti výrobku (podľa tabuliek A.1 alebo B.1) a ďalšie vlastnosti (podľa tabuliek A.2 alebo B.2), ktoré určí inšpektor.

Vyplnený kontrolný list podpísaný oboma zúčastnenými stranami slúži zároveň ako záznam o zisteniach a zhodnotenie inšpekcie. Výsledky priebežnej inšpekcie sa zdokumentujú v Správe o výsledku priebežnej inšpekcie systému riadenia výroby. Jej prílohou je vyplnený kontrolný list a protokoly o vykonaných skúškach.

TSÚS informuje žiadateľa o výsledkoch priebežnej inšpekcie a kontrolných skúškach výrobku spolu s nevyhnutnými vysvetleniami.

Podrobný postup vykonania priebežnej inšpekcie a hodnotenia uplatňovaného systému riadenia výroby je opísaný v smernici TSÚS S 33 Postup pri vykonávaní inšpekcií. Vzor programu priebežnej inšpekcie aj vzor správy sa uvádza v prílohách smernice TSÚS S 33. Kontrolný list na priebežnú inšpekciu je zverejnený na intranetovej stránke TSÚS.

3.5 KLASIFIKÁCIA NEZHÔD, NÁPRAVNÉ ČINNOSTI A DOPADY ZISTENÍ

Nezhody zistené pri počiatočnej a priebežnej inšpekcii sa klasifikujú takto:

- Kritická nezhoda
- Podstatná nezhoda
- Nepodstatná nezhoda

Kritická nezhoda

V prípade zistenia kritickej nezhody pri počiatočnej inšpekcii je výsledok inšpekcie nevyhovujúci a TSÚS odmietne vydať certifikát výrobku.

V prípade zistenia kritickej nezhody pri priebežnej inšpekcii je výsledok inšpekcie nevyhovujúci a TSÚS zruší certifikát výrobku.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSÚS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 5 z 13

Podstatná nezhoda

V prípade zistenia podstatnej nezhody pri počiatočnej inšpekcii bude inšpekcia prerušená do doby odstránenia nezhody. TSÚS výrobcu vyzve na navrhnutie nápravných opatrení a odstránenie nezhody. TSÚS umožní výrobcovi vykonanie nápravných činností v určenej lehote, ktorá nepresiahne 1 mesiac. Fyzickou kontrolou sa preverí odstránenie nezhody. Ak výrobca v stanovenom termíne podstatnú nezhodu neodstráni, bude výsledok inšpekcie nevyhovujúci a TSÚS odmietne vydať certifikát výrobku. V prípade odstránenia podstatnej nezhody bude výsledok inšpekcie kladný a TSÚS vydá certifikát výrobku.

V prípade zistenia podstatnej nezhody pri priebežnej inšpekcii, bude inšpekcia prerušená do doby odstránenia nezhody. TSÚS výrobcu vyzve na navrhnutie nápravných opatrení a odstránenie nezhody. TSÚS umožní výrobcovi vykonanie nápravných činností v určenej lehote, ktorá nepresiahne 1 mesiac. Fyzickou kontrolou sa preverí odstránenie nezhody. Ak výrobca v stanovenom termíne podstatnú nezhodu neodstráni, bude výsledok inšpekcie nevyhovujúci a TSÚS zruší certifikát výrobku. V prípade odstránenia podstatnej nezhody bude výsledok inšpekcie kladný a TSÚS ponechá certifikát výrobku v platnosti.

V prípade, že výrobca musí vykonať nápravné opatrenia presahujúce 1 mesiac, TSÚS na predpokladanú dobu odstránenia podstatnej nezhody pozastaví platnosť certifikátu.

Nepodstatná nezhoda

V prípade zistenia nepodstatnej nezhody pri počiatočnej inšpekcii, je výsledok inšpekcie vyhovujúci a TSÚS vydá certifikát výrobku. V správe o výsledku počiatočnej inšpekcie sa uvedie stanovený termín odstránenia nezhody a povinnosť výrobcu oznámiť odstránenie nezhody. Odstránenie nepodstatnej nezhody sa preverí počas plánovanej priebežnej inšpekcie.

V prípade zistenia nepodstatnej nezhody pri priebežnej inšpekcii je výsledok inšpekcie vyhovujúci a certifikát výrobku zostáva v platnosti. V správe sa uvedie stanovený termín odstránenia nezhody a povinnosť výrobcu oznámiť odstránenie nezhody. Odstránenie nepodstatnej nezhody sa preverí počas ďalšej plánovanej priebežnej inšpekcie.

4 POPLATKY

Požiadanim o vydanie certifikátu výrobku výrobca súhlasí s platbou za certifikačnú službu, ktorá pozostáva z:

- poplatku za certifikáciu splatného pred vydaním certifikátu;
- poplatku za priebežnú inšpekciu splatného do 14 dní od doručenia správy o priebežnej inšpekcii;
- poplatku za kontrolné skúšky splatného do 14 dní od doručenia protokolu o skúške.

Poplatky sa stanovujú podľa platného cenníka TSÚS. Všetky poplatky sa stanovujú bez DPH. TSÚS si vyhradzuje právo na zaslanie preddavkovej faktúry. Akékoľvek dodatočné preverovanie sa vykonáva na náklady výrobcu.

Zmeny poplatkov môžu nastať zmenou skúšobnej metódy, prípadne zmenou cenníkovej položky. Cestovné náklady závisia od polohy výroby a stanovujú sa osobitne pre každý konkrétny prípad.

5 CERTIFIKÁT VÝROBKU

5.1 VYDANIE

Ak sa pri počiatočnej inšpekcii a skúškach preukáže, že systém riadenia výroby aj deklarované vlastnosti výrobku sú v súlade s technickými podmienkami týchto pravidiel, TSÚS vydá certifikát výrobku. Certifikát výrobku platí pre jednu výrobu a konečný účel použitia.

Certifikát obsahuje všetky potrebné údaje na identifikáciu výrobku, miesta výroby, jeho použitie a certifikačného orgánu s podpisom zodpovedného vedúceho certifikačného orgánu.

Certifikát obsahuje tiež ustanovenie, že platí len za podmienky vykonávania priebežných inšpekcií a kontrolných skúšok v pravidelných intervaloch raz za 12 mesiacov. Po uplynutí prvých 12 mesiacov od vydania certifikátu je jeho prílohou aj Správa o priebežnej inšpekcii a Potvrdenie o vykonaní priebežnej inšpekcie.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 6 z 13

5.2 ROZŠÍRENIE VYDANÉHO CERTIFIKÁTU

Ak výrobca, ktorý si želá rozšíriť vydaný certifikát o ďalšie druhy a varianty výrobku zodpovedajúce technickej špecifikácii, ktoré vyrába v tej istej výrobni na tom istom technologickom zariadení ako výrobok, na ktorý bol už vydaný certifikát, požiada TSÚS zvyčajným postupom o vydanie certifikátu. TSÚS nemusí vykonať počiatočnú inšpekciu vo výrobni v prípade, že od poslednej vykonanej priebežnej inšpekcie neuplynulo 12 mesiacov. Bude však požadovať skúšky typu na ďalší druh (prípadne variant) výrobku v rovnakom rozsahu ako na overený výrobok, aby potvrdil zhodu s technickými podmienkami (príloha 1).

Ak výsledky vykonaných skúšok budú vyhovovať, TSÚS vydá ďalší certifikát výrobku na nový druh/variant výrobku.

5.3 ZRUŠENIE CERTIFIKÁTU

TSÚS zruší vydaný certifikát výrobku, ak nápravné činnosti po zistení nezhôd nemajú žiadny účinok, alebo v prípade kritickej nezhody okamžite.

Výrobca sa môže proti rozhodnutiu TSÚS odvolať podľa kapitoly 6.

O zrušenie certifikátu výrobku môže požiadať držiteľ certifikátu ak sa ukončí výroba výrobku alebo nie je záujem o udržiavanie certifikátu.

TSÚS zruší certifikát výrobku aj v prípade administratívnych zmien (napr. zmena sídla, názvu výrobcu) alebo rozšírenia/zúženia rozsahu certifikovaných výrobkov. V takomto prípade TSÚS zruší certifikát výrobku zároveň s vydaním nového certifikátu výrobku s aktualizovanými informáciami alebo rozsahom výrobkov.

Zrušenie alebo ukončenie platnosti certifikátu výrobku sa zverejní na internetovej stránke TSÚS.

6 ODVOLANIE

Výrobca môže podať odvolanie v TSÚS, ktorý má na tento účel vlastný odvolací postup podľa Smernice TSÚS S 14.

Odvolania nemajú odkladný účinok na rozhodnutia proti ktorým sú podané a môžu sa týkať len záležitostí súvisiacich s certifikačným postupom.

Odvolanie musí byť podané doporučeným listom v lehote dvoch týždňov od oficiálneho oznámenia predmetného rozhodnutia. TSÚS musí oficiálne zaslať svoju odpoveď v lehote jedného mesiaca od prijatia odvolania.

7 ÚPRAVA PRAVIDIEL

TSÚS bude informovať prostredníctvom svojej internetovej stránky o všetkých zmenách, ktoré zmenia požiadavky a pravidlá ovplyvňujúce právo na používanie certifikátu a môžu vyžadovať skúšanie a inšpekciu. Výrobca doporučeným listom oznámi svoje rozhodnutie, ak nemá záujem pokračovať v certifikácii výrobku podľa zmenených požiadaviek a pravidiel.

Výrobcovi sa udelí primeraná lehota na aplikovanie zmenených pravidiel. Ak túto lehotu prekročí, právo na používanie certifikátu môže byť zrušené v zmysle pravidiel uvedených v 5.3.

V prípade, že výrobca si neželá pokračovať vo výkone práva na používanie certifikátu, TSÚS zruší vydaný certifikát.

8 PRÍLOHY

Príloha 1 Technické požiadavky na výrobky

Príloha 2 Príklad uvedenia výsledkov v prílohe certifikátu výrobku

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 7 z 13

PRÍLOHA 1: TECHNICKÉ POŽIADAVKY NA VÝROBKY

Časť A

Suché maltové zmesi alebo pasty na báze anorganických spojív

Účel použitia:

- na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky LA
- na lepenie tepelnoizolačných dosiek L
- na uloženie výstužnej mriežky (armovanie tepelnoizolačných dosiek) A

Tabuľka A.1 – Vlastnosti, ktoré musia byť overené a hodnotené

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobu	Počet skúšok ¹⁾		Účel použitia
				skúška typu	kontrolná skúška	
1	Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	min. 250 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	1	1/rok	LA, L
2	Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	min. 80 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	1	1/2 roky	LA, L
3	Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	min. 250 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	1	1/2 roky	LA, L
4	Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k expandovanému polystyrénu (EPS) ²⁾ po 28 dňoch	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	1	1/rok	LA, L, A
		EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	1	1/rok	LA, A
5	Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k EPS ²⁾ po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	min. 30 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	1	1/2 roky	LA, L, A
6	Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k EPS ²⁾ po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	1	1/2 roky	LA, L, A
7	Nasiakavosť (skúška vzlínivosti) - po 60 min. - po 24 hodinách	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.5.1	po 60 min. max. 1 kg/m ² po 24 hod max. 0,5 kg/m ² ³⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.5.1	1	1/rok	LA, A
8	Mrazuvzdornosť - poškodenie povrchu malty po 30 cykloch zmrazovania- rozmrazovania (teplná izolácia EPS) ²⁾	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.7	povrch malty nesmie byť poškodený EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.7	1	³⁾	LA, A
9	Prídržnosť k tepelnej izolácii EPS ²⁾ - malty po cykloch zmrazovania- rozmrazovania	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	1	³⁾	LA, A

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 8 z 13

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾		Účel použitia
				skúška typu	kontrolná skúška	
10	Paropriepustnosť - faktor difúzneho odporu - ekvivalentná difúzna hrúbka	STN EN ISO 7783 metóda A (alt. metóda B)	deklarácia výrobcu (-) (m) technický list výrobcu	1	1/2 roky	LA, A
11	Zdravotná neškodnosť	kontrola obsahu a aktuálnosti karty bezpečnostných údajov	vyhotovenie aktuálnej karty bezpečnostných údajov Nariadenie EPaR (EÚ) č. 1907/2006 v platnom znení (alt. Zákon č. 67/2010 Z. z.)	1	1/rok	LA, L, A
12	Obsah prírodných rádionuklidov - index hmotnostnej aktivity	gamaspektrometrické stanovenie	max. 1 Zákon č. 87/2018 Z. z.	1	1/5 rokov	LA, L, A

Poznámky:

- Počet skúšobných telies sa stanoví podľa EAD/skúšobnej metódy.
- Tepelná izolácia môže byť aj minerálna vlna, extrudovaný polystyrén, polystyrén-cementové platne, prípadne iné vhodné tepelnoizolačné dosky. Typ a deklarácia parametrov tepelnej izolácie (označovací kód) použitej pri vykonaní skúšok sa uvedie v protokole o skúške aj v certifikáte výrobku.
- V prípade, že nasiakavosť základnej vrstvy je po 24 hodinách viac ako 0,5 kg/m², je potrebné vykonať skúšku mrazuvzdornosti metódou podľa EAD 040083-01-0404, čl. 2.2.7. Ak nevykazuje malta žiadne poškodenie v priebehu cyklov zmrazovania-rozmrazovania (vydúvanie, odlupovanie, oddeľovanie malty, trhliny) a prídržnosť po cykloch zmrazovania-rozmrazovania vyhovuje EAD 040083-01-0404, čl. 2.2.10.1, považuje sa malta za mrazuvzdornú.
- Porušenie v tepelnej izolácii nastane, ak sa vyskytne na viac ako 50% plochy v jadre tepelnej izolácii. Pokiaľ sa vyskytlo porušenie v tepelnej izolácii najmenej na 3 vzorkách z 5 vzoriek, považuje sa porušenie za porušenie v tepelnej izolácii.

Tabuľka A.2 – Ďalšie vlastnosti, ktoré sa môžu overiť

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾		Účel použitia
				skúška typu	kontrolná skúška	
1	Pevnosť v ťahu pri ohybe - po 28 dňoch	STN EN 1015-11	deklarácia výrobcu (N/mm ²) technický list výrobcu	1	1/2 roky	LA, A
2	Pevnosť v tlaku - po 28 dňoch	STN EN 1015-11	deklarácia výrobcu (N/mm ²) technický list výrobcu	1	1/2 roky	LA, L, A
3	Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 7 dňoch	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	min. 250 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	1	1/2 roky	LA, L
4	Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k expandovanému polystyrénu (EPS) ²⁾ po 7 dňoch	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ³⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	1	1/2 roky	LA, L, A
		EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ³⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	1	1/rok	LA, A
5	Obsah sušiny	EAD 040083-01-0404 čl. A.6.1	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	1	1/2 roky	LA, L, A
6	Obsah popola - pri 450°C - pri 900°C	EAD 040083-01-0404 čl. A.6.2	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	1	1/2 roky pri 450 °C	LA, L, A

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 9 z 13

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾		Účel použitia
				skúška typu	kontrolná skúška	
7	Sitový rozbor - zostatok na site ²⁾	EAD 040083-01-0404 čl. 3.4.1.3	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	1	1/rok	LA, L, A
8	Objemová hmotnosť čerstvej malty	EAD 040083-01-0404 čl. 3.4.1.1	deklarácia výrobcu (kg/m ³) technický list výrobcu	1	1/mesiac	LA, L, A
9	Celkové spalné teplo	EN ISO 1716	deklarácia výrobcu (MJ/kg) technický list výrobcu	1	1/2 roky	LA, A
10	Trieda reakcie na oheň ⁴⁾	podľa triedy reakcie na oheň	trieda A1 až F STN EN 13501-1	1	1/2 roky	LA, A

Poznámky:

- ¹⁾ Počet skúšobných telies sa stanoví podľa EAD/skúšobnej metódy.
- ²⁾ Suché zmesi sa skúšajú na sitách od 0,04 mm do 4,0 mm s najmenej piatimi medzilahými sitami, napr. 0,04; 0,125; 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 4,0 mm. Pasty sa skúšajú na sitách od 0,08 mm do 4,0 mm s najmenej piatimi medzilahými sitami, napr. 0,08; 0,125; 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 4,0 mm.
- ³⁾ Porušenie v tepelnej izolácii nastane, ak sa vyskytne na viac ako 50% plochy v jadre tepelnej izolácii. Pokiaľ sa vyskytlo porušenie v tepelnej izolácii najmenej na 3 vzorkách z 5 vzoriek, považuje sa porušenie za porušenie v tepelnej izolácii.
- ⁴⁾ Vyžaduje sa protokol o skúške a protokol o klasifikácii triedy reakcie na oheň.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 10 z 13

Časť B

PU lepiace peny

Účel použitia:

- na lepenie tepelnoizolačných dosiek

L

Použitie sa vzťahuje iba na tepelnoizolačné dosky z expandovaného alebo extrudovaného polystyrénu²⁾ na použitie na murivo alebo betón.

Tabuľka B.1 – Vlastnosti, ktoré musia byť overené a hodnotené

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾		Účel použitia
				skúška typu	kontrolná skúška	
1	Prídržnosť - pevnosť v ťahu v štandardných podmienkach - teplota (23 ± 2) °C, relatívna vlhkosť vzduchu (50 ± 5) %, hrúbka peny (8 ± 1) mm, čas spracovania (180 ± 10) s	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.4	min. 80 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.4	1	1/rok	L
2	Pevnosť v šmyku	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.17	deklarácia výrobcu (kPa) technický list výrobcu	1	1/rok	L
3	Šmykový modul	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.17	deklarácia výrobcu (kPa) technický list výrobcu	1	1/rok	L
4	Správanie PU lepiacej peny po expanzii	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.18	deklarácia výrobcu (mm) technický list výrobcu	1	1/rok	L
5	Pevnosť v tlaku	EN 17333-4	deklarácia výrobcu (N/mm ²) technický list výrobcu	1	1/rok	L
6	Rozmerová stálosť	EN 17333-2	deklarácia výrobcu (%) technický list výrobcu	1	1/rok	L
7	Pevnosť v ťahu	EN 17333-4	deklarácia výrobcu (N/mm ²) technický list výrobcu	1	1/rok	L
8	Zdravotná neškodnosť	kontrola obsahu a aktuálnosti karty bezpečnostných údajov	vyhotovenie aktuálnej karty bezpečnostných údajov Nariadenie EPaR (EÚ) č. 1907/2006 v platnom znení (alt. Zákon č. 67/2010 Z. z.)	1	1/rok	L
9	Trieda reakcie na oheň ³⁾	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.1.3	trieda A1 až F STN EN 13501-1	1	1/2 roky	L

Poznámky:

¹⁾ Počet skúšobných telies sa stanoví podľa EAD/skúšobnej metódy.

²⁾ Typ a deklarácia tepelnej izolácie použitej pri vykonaní skúšok sa uvedie v protokole o skúške aj v certifikáte výrobku.

³⁾ Vyžaduje sa protokol o skúške a protokol o klasifikácii triedy reakcie na oheň.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 11 z 13

Tabuľka B.2 – Ďalšie vlastnosti, ktoré sa môžu overiť

P. č.	Charakteristika, vlastnosť	Skúšobná metóda	Požiadavka na udelenie certifikátu výrobku	Počet skúšok ¹⁾		Účel použitia
				skúška typu	kontrolná skúška	
1	Objemová hmotnosť	EN 17101 čl. 5.3	deklarácia výrobcu (kg/m ³) technický list výrobcu	1	1 /rok	L
2	Čas spracovania (otvorený čas)	EN 17101 čl. 5.4	deklarácia výrobcu (min) technický list výrobcu	1	1 /rok	L
3	Čas rezania	EN 17101 čl. 5.5	deklarácia výrobcu (min) technický list výrobcu	1	1 /rok	L
4	Obsah sušiny	EAD 040083-01-0404 čl. A.6.1	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	1	1/2 roky	L
5	Obsah popola - pri 450°C - pri 900°C	EAD 040083-01-0404 čl. A.6.2	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	1	1/2 roky pri 450 °C	L
6	Celkové spalné teplo	EN ISO 1716	deklarácia výrobcu (MJ/kg) technický list výrobcu	1	1/2 roky	L

Poznámky:

¹⁾ Počet skúšobných telies sa stanoví podľa EAD/skúšobnej metódy.

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 12 z 13

PRÍLOHA 2: PRÍKLAD UVEDENIA VÝSLEDKOV V PRÍLOHE CERTIFIKÁTU

Výrobok:

(uvedie sa obchodný názov výrobku)

Suchá maltová zmes na lepenie tepelnoizolačných dosiek (EPS-TRxx-CS(10)xx)-SSxx-GSxx-...)
a uloženie výstužnej mriežky

Vlastnosť	Skúšobný predpis	Kritérium a predpis na určenie zhody	Symbol vlastnosti a zistená porovnávacía hodnota	Identifikácia protokolu o skúške
Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	min. 250 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	$F_{A-S,min,dry}$ $F_{A-S,mean,dry}$	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	min. 80 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	$F_{A-S,min,2d,2h}$ $F_{A-S,mean,2d,2h}$	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	min. 250 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	$F_{A-S,min,2d,7d}$ $F_{A-S,mean,2d,7d}$	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k expandovanému polystyrénu (EPS) po 28 dňoch	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	$F_{A-I,min,dry}$ $F_{A-I,mean,dry}$	Protokol č. xxxx ³⁾
	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	$F_{B-I,min,dry}$ $F_{B-I,mean,dry}$	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k EPS po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 2 hodinách sušenia	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	min. 30 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	$F_{A-I,min,2d,2h}$ $F_{A-I,mean,2d,2h}$	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k EPS po 28 dňoch a po ponorení na 2 dni do vody a po 7 dňoch sušenia	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	$F_{A-I,min,2d,7d}$ $F_{A-I,mean,2d,7d}$	Protokol č. xxxx ³⁾
Nasiakavosť (skúška vztlínivosti) - po 60 min. - po 24 hodinách	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.5.1	po 60 min. max. 1 kg/m ² po 24 hod max. 0,5 kg/m ² ³⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.5.1	$W_{p,1h}$ $W_{p,24h}$	Protokol č. xxxx ³⁾
Mrazuvzdornosť - poškodenie povrchu malty po 30 cykloch zmrazovania-rozmrazovania (tepelná izolácia EPS)	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.7	povrch malty nesmie byť poškodený EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.7	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii EPS - malty po cykloch zmrazovania-rozmrazovania	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ⁴⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	$F_{B-I,min,F-T}$ $F_{B-I,mean,F-T}$	Protokol č. xxxx ³⁾
Paropriepustnosť - faktor difúzneho odporu - ekvivalentná difúzna hrúbka	STN EN ISO 7783 metóda A (alt. metóda B)	deklarácia výrobcu (-) (m) technický list výrobcu	μ S_d	Protokol č. xxxx ³⁾

TECHNICKÝ A SKÚŠOBNÝ ÚSTAV STAVEBNÝ, n. o.		
Číslo	PRAVIDLÁ CV/TSUS/05 [5]	Vydanie: 5
Názov dokumentu	Suché maltové zmesi a pasty na báze anorganických spojív na lepenie tepelnoizolačných dosiek a uloženie výstužnej mriežky a PU lepiace peny na lepenie tepelnoizolačných dosiek k podkladu	Strana: 13 z 13

Vlastnosť	Skúšobný predpis	Kritérium a predpis na určenie zhody	Symbol vlastnosti a zistená porovnávacia hodnota	Identifikácia protokolu o skúške
Zdravotná neškodnosť	kontrola obsahu a aktuálnosti karty bezpečnostných údajov	vyhotovenie aktuálnej karty bezpečnostných údajov Nariadenie EPaR (EÚ) č. 1907/2006 v platnom znení (alt. Zákon č. 67/2010 Z. z.)	xxxxx	Názov KBÚ
Obsah prírodných rádionuklidov - index hmotnostnej aktivity	gamaspektrometrické stanovenie	max. 1 Zákon č. 87/2018 Z. z.	/	Protokol č. xxxx ³⁾
Pevnosť v ťahu pri ohybe - po 28 dňoch	STN EN 1015-11	deklarácia výrobcu (N/mm ²) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Pevnosť v tlaku - po 28 dňoch	STN EN 1015-11	deklarácia výrobcu (N/mm ²) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k podkladu - malty k betónu po 7 dňoch	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	min. 250 kPa EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.2	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Prídržnosť k tepelnej izolácii - malty k expandovanému polystyrénu (EPS) po 7 dňoch	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ³⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.3	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
	EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	min. 80 kPa alebo porušenie v tepelnej izolácii ³⁾ EAD 040083-01-0404 čl. 2.2.10.1	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Obsah sušiny	EAD 040083-01-0404 čl. A.6.1	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Obsah popola - pri 450°C - pri 900°C	EAD 040083-01-0404 čl. A.6.2	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Sitový rozbor - zostatok na síte 0,04; 0,125; 0,25; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 4,0 mm ¹⁾	EAD 040083-01-0404 čl. 3.4.1.3	deklarácia výrobcu (% hmot.) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Objemová hmotnosť čerstvej malty	EAD 040083-01-0404 čl. 3.4.1.1	deklarácia výrobcu (kg/m ³) technický list výrobcu	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾
Celkové spalné teplo	EN ISO 1716	deklarácia výrobcu (MJ/kg) technický list výrobcu	Q _{PCS}	Protokol č. xxxx ³⁾
Trieda reakcie na oheň	STN EN xxxxx ²⁾	trieda A1 až F STN EN 13501-1	xxxxx	Protokol č. xxxx ³⁾

Poznámky:

- 1) Uvedú sa aj veľkosti všetkých sít použitých pri skúške.
- 2) Uvedie sa použitý skúšobný predpis podľa triedy reakcie na oheň
- 3) Uvedú sa aj názvy a adresy laboratórií, ktoré skúšku vykonali.