

ÚRAD PRE NORMALIZÁCIU, METROLOGIU A SKÚŠOBNÍCTVO
SLOVENSKEJ REPUBLIKY



POTVRDENIE O NOTIFIKÁCII
CONFIRMATION OF NOTIFICATION

Úrad pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky potvrdzuje, že
autorizovaná osoba SKTC-105

The Slovak Office of Standards, Metrology and Testing confirms that the Authorized Body SKTC-105

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.

Sídlo: Studená 3, 821 04 Bratislava, Slovenská republika

Address:

IČO: 31 821 987

Identification number of organization:

je notifikovaným orgánom s prideleným identifikačným číslom **1301**, na smernicu:

is a Notified Body with an assigned identification number 1301, for Directive:

- smernica Európskeho parlamentu a Rady **2006/42/ES** zo 17. mája 2006 o strojových zariadeniach a o zmene a doplnení smernice 95/16/ES.
Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC.

Oznámenie Úradu pre normalizáciu, metrologiu a skúšobníctvo Slovenskej republiky o notifikovaných osobách bolo zverejnené vo Vestníku ÚNMS SR č. 12/2009.

Announcement of the Slovak Office of Standards, Metrology and Testing about Notified Bodies was published in the Official Journal of the Slovak Office of Standards, Metrology and Testing No. 12/2009.

Rozsah činností je špecifikovaný v prílohe potvrdenia, ktorá je jeho neoddeliteľnou súčasťou.

The scope of activities is defined in annex of the confirmation, which is its inseparable component.

Bratislava 15. decembra 2009

Ing. Mgr. Peter LUKÁČ
Predseda ÚNMS SR



Príloha č.1 k potvrdeniu o notifikácii
Annex No.1 to the Confirmation of Notification

Rozsah notifikácie
Scope of Notification

Technický a skúšobný ústav stavebný, n.o.
Identifikačné číslo: 1301
Identification number:

na výkon posudzovania zhody v súlade so smernicami:
for conformity assessment performance according to the directives:

smernica Európskeho parlamentu a Rady **2006/42/ES** zo 17. mája 2006 o strojových zariadeniach a o zmene a doplnení smernice 95/16/ES.

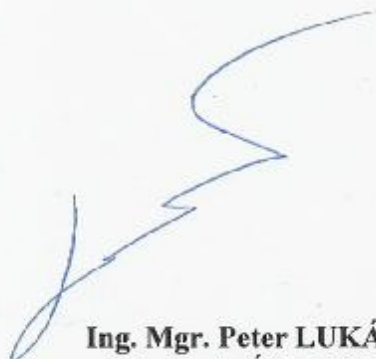
Directive 2006/42/EC of the European Parliament and of the Council of 17 May 2006 on machinery, and amending Directive 95/16/EC.

Výrobok/rozsah výrobkov <i>Product/product range</i>	Postupy/moduly <i>Procedures/Modules</i>	Príloha/článok legislatívy <i>Annexes/Articles of the legislation</i>
<p>1. Kotúčové píly (jednolistové alebo viaclistové) na obrábanie dreva a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami alebo na spracovanie mäsa a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami týchto typov:</p> <p><i>1. Circular saws (single- or multi-blade) for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:</i></p> <p>1.1. strojové píly s pevnou čepeľou (čepeľami) pri rezaní, ktoré majú pevný stôl alebo podporu s ručným podávaním obrobku alebo s demontovateľným strojovým podávaním</p> <p><i>1.1. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed bed or support with manual feed of the workpiece or with a demountable power feed</i></p> <p>1.2. strojové píly s pevnou čepeľou (čepeľami) pri rezaní, ktoré majú ručne ovládaný pílový stôl alebo vozík, ktoré vykonávajú vratný pohyb</p> <p><i>1.2. sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a manually operated reciprocating saw-bench or carriage</i></p> <p>1.3. strojové píly s pevnou čepeľou (čepeľami) pri rezaní, ktoré majú zabudované mechanické podávacie zariadenie obrobkov s ručným vkladáním a/alebo odoberaním</p>	<p>ES skúška typu <i>EC type-examination</i></p> <p>Komplexné zabezpečenie kvality <i>Full quality assurance</i></p>	<p>Príloha IX/čl.12 ods.3 písm. b) a ods.4 písm. a) <i>Annex IX - Art. 12 (3) (b) and (4) (a)</i></p> <p>Príloha X/čl.12 ods.3 písm. c) a ods.4 písm. b) <i>Annex X - Art. 12 (3) (c) and (4) (b)</i></p>

<p>1.3 <i>sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a built-in mechanical feed device for the workpieces, with manual loading and/or unloading</i></p> <p>1.4. strojové pily s pohyblivou čepel'ou (čepel'ami) pri rezaní, ktoré majú mechanický pohyb čepele, s ručným vkladáním a/alebo odoberáním</p> <p>1.4. <i>sawing machinery with movable blade(s) during cutting, having mechanical movement of the blade, with manual loading and/or unloading</i></p> <p>2. Strojové hobľovačky s ručným podávaním určené na spracovanie dreva</p> <p>2. <i>Hand-fed surface planing machinery for woodworking</i></p> <p>3. Hrúbkovačky na jednostranné zrovnávacie hobľovanie, ktoré majú zabudované mechanické podávacie zariadenie, s ručným vkladáním a/alebo odoberáním určené na obrábanie dreva</p> <p>3. <i>Thicknessers for one-side dressing having a built-in mechanical feed device, with manual loading and/or unloading for woodworking</i></p> <p>4. Pásovité pily s ručným vkladáním a/alebo odoberáním, určené na obrábanie dreva a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami alebo na spracovanie mäsa a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami týchto typov:</p> <p>4. <i>Band-saws with manual loading and/or unloading for working with wood and material with similar physical characteristics or for working with meat and material with similar physical characteristics, of the following types:</i></p> <p>4.1. strojové pily s pevnou čepel'ou pri rezaní, ktoré majú pevný alebo pilový stôl s vratným pohybom alebo podporu pre obrobok</p> <p>4.1. <i>sawing machinery with fixed blade(s) during cutting, having a fixed or reciprocating-movement bed or support for the workpiece</i></p> <p>4.2. strojové pily s čepel'ou montovanou na vozíku s vratným pohybom</p> <p>4.2. <i>sawing machinery with blade(s) assembled on a carriage with reciprocating motion</i></p> <p>5. Kombinované strojové zariadenia typov uvedených v bodoch 1 až 4 a v bode 7 určené na obrábanie dreva a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami</p> <p>5. <i>Combined machinery of the types referred to in points 1 to 4 and in point 7 for working with wood and material with similar physical characteristics</i></p> <p>6. Viacvretenové čapovacie strojové zariadenia s ručným podávaním určené na obrábanie dreva</p>		
---	--	--

<p>6. <i>Hand-fed tenoning machinery with several tool holders for woodworking</i></p> <p>7. Profilovacie strojové zariadenia so zvislým vretenom s ručným podávaním určené na obrábanie dreva a materiálov s podobnými fyzikálnymi vlastnosťami</p> <p>7. <i>Hand-fed vertical spindle moulding machinery for working with wood and material with similar physical characteristics</i></p> <p>8. Prenosné reťazové píly určené na spracovanie dreva</p> <p>8. <i>Portable chainsaws for woodworking</i></p> <p>9. Lisy vrátane ohraňovacích lisov určené na tvárnenie kovov za studena, s ručným vkladáním a/alebo odoberaním, ktorých pohyblivé pracovné časti môžu mať zdvih viac ako 6 mm a rýchlosť viac ako 30 mm/s</p> <p>9. <i>Presses, including press-brakes, for the cold working of metals, with manual loading and/or unloading, whose movable working parts may have a travel exceeding 6 mm and a speed exceeding 30 mm/s</i></p> <p>16. Vozidlové zdvíhacie plošiny</p> <p>16. <i>Vehicle servicing lifts</i></p> <p>17. Zariadenia na zdvíhanie osôb alebo osôb a tovarov predstavujúce nebezpečenstvo pádu z výšky väčšej ako tri metre</p> <p>17. <i>Devices for the lifting of persons or of persons and goods involving a hazard of falling from a vertical height of more than three metres</i></p> <p>20. Motorom ovládané spriahnuté pohyblivé ochranné kryty určené na použitie ako ochrana v strojových zariadeniach uvedených v bodoch 9, 10 a 11</p> <p>20. <i>Power-operated interlocking movable guards designed to be used as safeguards in machinery referred to in points 9, 10 and 11</i></p>		
---	--	--

Bratislava 15. decembra 2009



Ing. Mgr. Peter LUKÁČ
Predseda ÚNMS SR